

TECHNOMELT®



RENDEZ LE NETTOYAGE
PLUS SÛR



TECHNOMELT

Guide de nettoyage des machines

Gamme de produits de nettoyage pour colles thermofusibles



Connaissez-vous les avantages d'un nettoyage complet et régulier des machines ?

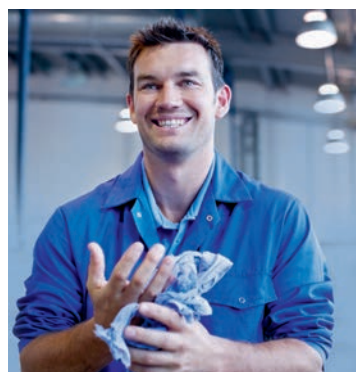


Le nettoyage complet du système d'application de colle thermofusible peut **prolonger la durée de vie de l'équipement** et ainsi réduire la nécessité de recourir aux pièces de rechange

Le nettoyage régulier et correct d'éléments mécaniques comme les rails de guidage, les rouleaux et les plaques de compression **réduit les temps d'arrêt de la production**. L'élimination de la colle accumulée sur une longue période demande plus de temps et d'efforts – et cela augmente les arrêts de production.

Des machines propres et des produits de nettoyage sûrs constituent les piliers de la **sécurité produit**.

La maintenance programmée du système d'application de colle thermofusible et des pièces mécaniques externes permet d'appliquer l'adhésif plus proprement et plus précisément, ce qui **améliore la qualité du conditionnement**.



Produits nettoyants TECHNOMELT

Comment réduire les risques pour la santé et la sécurité pendant le nettoyage des machines ?





» Choisissez des produits nettoyants présentant aussi peu de risques classés pour la santé ou la sécurité que possible. Certains nettoyants peuvent être nocifs pour la santé des personnes, notamment en cas d'exposition régulière et sur une période prolongée. Le niveau de danger de tout produit nettoyant est illustré par le nombre et la nature des pictogrammes CLP le concernant.

» Vérifiez systématiquement les informations de la partie CLP de l'étiquette ou de la FDS. En plus de la classification des dangers, la Section 2 de la FDS vous informe sur les mesures de précaution à appliquer pour réduire le plus possible les risques pour la santé et l'environnement pendant l'utilisation et la destruction du produit nettoyant et des accessoires de nettoyage utilisés.

» En plus de l'équipement de protection individuel requis sur votre site, nous recommandons le port de gants, de lunettes de protection ainsi que de manches longues pendant l'utilisation de produits nettoyants et de colles thermofusibles.

» Suivez les étapes concernant les réglages machine et les outils à utiliser pendant les opérations de nettoyage, qui sont décrites dans les pages suivantes de ce guide.



| | |
|----------------------------------|---|
| Pictogramme de danger : |     |
| Mention d'avertissement : | Danger |
| Mention de danger : | H226 Liquide et vapeurs inflammables. H315 Provoque une irritation cutanée. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. |
| Conseil de prudence : | P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. P273 Éviter le rejet dans l'environnement. |
| Conseil de prudence : | P301+P310 EN CAS D'INGESTION : Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. |
| Réponse : | P370+P378 En cas d'incendie : Utiliser du CO ₂ , un agent chimique sec ou de la mousse pour éteindre le feu. P331 Ne PAS faire vomir. |



Produits nettoyants TECHNOMELT

Nettoyants pour les surfaces de machine, rouleaux en acier et autres pièces mécaniques froides



COMMENT NETTOYER vos surfaces de machine

ATTENTION : Respectez toujours les mesures de précaution pour le stockage et la manutention en vigueur sur votre site. Avant toute utilisation, faites un test sur les surfaces plastiques ou bien délicates.

Laissez tremper les pièces de machine sales dans le nettoyant à température ambiante, ou :

- 1) Vaporisez/brossez sur les pièces de machine qui sont habituellement souillées par de la colle thermofusible (Attention: éviter d'utiliser sur les protections en Plexiglas).
- 2) Vous obtiendrez de meilleurs résultats si vous laissez TECHNOMELT Cleaner Pure pénétrer avant de l'essuyer.

PRODUIT NETTOYANT QUE NOUS RECOMMANDONS

TECHNOMELT Cleaner Pure

Idéal pour le nettoyage régulier des surfaces de machines. Enlève toute contamination de façon efficace et aisée. C'est un avantage majeur en terme de sécurité en comparaison avec la classification CLP des nettoyants standards disponibles sur le marché. Ne contient pas de solvants.

| | |
|------------------------------|---|
| Aspect | Liquide |
| Température d'utilisation | Température ambiante |
| Conditionnements disponibles | Vaporisateur de 1 litre x 12 Récipient de 5 litres x 4 |
| Pictogramme de danger | |

Contrairement aux nettoyants habituels présents sur le marché, TECHNOMELT Cleaner Pure ne contient pas de substances responsables de classifications telles que :



NOUVEAU



DANGER GRAVE POUR LA SANTÉ



DANGEREUX POUR L'ENVIRONNEMENT



INFLAMMABLE

TECHNOMELT Cleaner Pure

Notre réponse à nos clients qui demandent des normes de santé et de sécurité plus élevées

NOUVEAU



Produits nettoyants TECHNOMELT

Nettoyage des fondoirs, flexibles, pistolets



COMMENT NETTOYER VOTRE SYSTEME D'APPLICATION DE COLLE THERMOFUSIBLE | EVA/mPO

ATTENTION : En plus des règles de sécurité propres à votre site, le port systématique des équipements de protection individuels suivants fait partie intégrante de la procédure de nettoyage : manches longues, lunettes de protection et gants thermorésistants (= résistants à la chaleur).

- 1) Réduisez la pression de la pompe à zéro sur le fondoir.
- 2) Videz le réservoir en ouvrant la vanne de purge ou de by-pass et augmentez doucement la pression de la pompe jusqu'à une valeur maximum de 2 bar. Une fois le réservoir vidé, refermez la vanne de purge ou de by-pass et ramenez de nouveau la pression du système à zéro.
- 3) Enlevez manuellement toutes les impuretés (matériaux carbonisés, fibres de papier, gels, etc...) de l'intérieur du réservoir à l'aide d'une spatule et d'un chiffon doux. Nettoyez soigneusement. Les outils métalliques sont proscrits, car ils pourraient endommager le revêtement du réservoir.
- 4) Remplissez le réservoir de TECHNOMELT Cleaner Q 1924 jusqu'à 80 % de son volume et faites fondre à 170°C.
- 5) Débranchez les flexibles des pistolets. Ensuite, en procédant à une légère augmentation de la pression de la pompe, vidangez la colle restante jusqu'à l'apparition du TECHNOMELT Cleaner Q 1924.
- 6) A partir du moment où le produit purgé est clair et ne contient plus aucun contaminant visible, ramenez la pression de la pompe à zéro et baissez la température du fondoir, des flexibles et des pistolets à une valeur comprise entre 120°C et 140°C. Cela permettra d'augmenter la viscosité du produit de nettoyage.
- 7) Rebranchez les flexibles sur les pistolets et débranchez les buses. Dès que le système a atteint la bonne température, rincez avec du TECHNOMELT Cleaner Q 1924 à basse pression (maximum 2 bar) jusqu'à ce qu'il soit clair et ne contienne plus aucun contaminant visible. Le processus de nettoyage proprement dit est alors terminé.
- 8) Evacuez le TECHNOMELT Cleaner Q 1924 en ouvrant la vanne de purge ou de by-pass et augmentez doucement la pression de la pompe jusqu'à une valeur maximum de 2 bar. Une fois le réservoir vidé, refermez la vanne de purge ou de by-pass et ramenez de nouveau la pression du système à zéro.
- 9) Remplissez le réservoir nettoyé avec l'adhésif TECHNOMELT de votre choix et réglez le réservoir, les flexibles et les pistolets à une température inférieure de 20 – 40°C à celles recommandées afin de maintenir la viscosité à un niveau élevé. Rincez encore une fois le système complet en vous assurant d'éliminer complètement le TECHNOMELT Cleaner Q 1924. Ceci est essentiel car tout résidu de TECHNOMELT Cleaner Q 1924 pourrait modifier les propriétés de l'adhésif qui va être utilisé par la suite. Enfin, rebranchez les buses.
- 10) Ne remettez aucun filtre sans d'abord vérifier que la pression de l'air est bien à zéro.
- 11) Réglez le chauffage du réservoir, des tuyaux et des pistolets aux températures de fonctionnement recommandées.

PRODUIT NETTOYANT QUE NOUS RECOMMANDONS

TECHNOMELT Cleaner Q 1924

Particulièrement efficace avant un changement de technologie d'adhésif (EVA vers mPo, par exemple).

| | |
|------------------------------|--|
| Aspect | Granules |
| Températures d'utilisation | 120 à 180°C |
| Conditionnements disponibles | Sac en PE/papier de 25 kg |
| Règlement CLP | Non dangereux selon le règlement (EC) No 1272/2008 (CLP) |



et buses



COMMENT NETTOYER VOTRE SYSTEME HOTMELT

Adhésifs thermofusibles sensibles à la pression ou à base de caoutchouc

ATTENTION : En plus des règles de sécurité propres à votre site, le port systématique des équipements de protection individuels suivants fait partie intégrante de la procédure de nettoyage : manches longues, lunettes de protection et gants thermorésistants (= résistants à la chaleur). Soyez bien conscient du fait qu'il s'agit ici d'un nettoyant liquide ; il est donc fluide comme de l'eau à sa température d'application, entre 140 et 160°C.

TECHNOMELT Cleaner 102 s'utilise idéalement à des températures comprises entre 140 et 160°C avec une recirculation continue à travers le système afin de dissoudre les résidus de colle thermofusible.

- 1) Réduisez la pression de la pompe à zéro sur le fondoir.
- 2) Videz le réservoir en ouvrant la vanne de purge ou de by-pass et augmentez doucement la pression de la pompe jusqu'à une valeur maximum de 1 bar. Une fois le réservoir vidé, refermez la vanne de purge ou de by-pass et ramenez de nouveau la pression du système à zéro.
- 3) Enlevez manuellement toutes les impuretés (matériaux carbonisés, fibres de papier, gels, etc...) de l'intérieur du réservoir à l'aide d'une spatule et d'un chiffon doux. Nettoyez soigneusement. Les outils métalliques sont proscrits, car ils pourraient endommager le revêtement du réservoir.
- 4) Réglez la température d'application entre 140 et 160°C. Veuillez ne pas dépasser cette plage de température. Ensuite, ajoutez soigneusement le TECHNOMELT Cleaner 102 et remplissez jusqu'à 80 % du volume du fondoir.
- 5) Débranchez les flexibles des pistolets et placez les flexibles au-dessus du fondoir ouvert afin de faire recirculer le TECHNOMELT Cleaner 102 avec une pression à la pompe la plus faible possible. Procédez ainsi jusqu'à dissolution complète de la colle thermofusible.
- 6) Evacuez le TECHNOMELT Cleaner 102 du fondoir en ouvrant la vanne de purge ou de by-pass et augmentez doucement la pression de la pompe jusqu'à une valeur maximum de 1 bar. Une fois le réservoir vidé, refermez la vanne de purge ou de by-pass et ramenez de nouveau la pression du système à zéro. Retirez tout matériau non dissous du réservoir. Enfin, rebranchez les flexibles sur les pistolets et débranchez les buses.
- 7) Remplissez le réservoir nettoyé avec l'adhésif TECHNOMELT de votre choix et réglez le réservoir, les flexibles et les pistolets à une température inférieure de 20 – 40°C à celles recommandées afin de maintenir la viscosité à un niveau élevé. Rincez encore une fois le système complet en vous assurant d'éliminer complètement le TECHNOMELT Cleaner 102. Ceci est essentiel car tout résidu de TECHNOMELT Cleaner 102 pourrait modifier les propriétés de l'adhésif qui va être utilisé par la suite. Enfin, rebranchez les buses.
- 8) Ne remettez aucun filtre sans d'abord vérifier que la pression de l'air est bien à zéro.
- 9) Réglez le chauffage du réservoir, des tuyaux et des pistolets aux températures de fonctionnement recommandées et vérifiez que la pression est correcte avant de redémarrer la ligne.

PRODUIT NETTOYANT QUE NOUS RECOMMANDONS

TECHNOMELT Cleaner 102

Particulièrement conçu pour les adhésifs sensibles à la pression ou à base de caoutchouc, TECHNOMELT Cleaner 102 s'utilise idéalement à des températures comprises entre 140 et 160°C avec une recirculation continue à travers le système afin de dissoudre les résidus de colle thermofusible.

| | |
|------------------------------|--|
| Aspect | Liquide |
| Températures d'utilisation | 140 à 160°C |
| Conditionnements disponibles | Récipient en plastique de 20 kg |
| Règlement CLP | Non dangereux selon le règlement (EC) No 1272/2008 (CLP) |



Veillez nous contacter pour plus d'information :

Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square
Parc d'Entreprises du Val d'Europe
8 Boulevard Michael Faraday - Serris
77716 Marne-La-Vallée Cedex 4
France

Téléphone : +33 (0)1 64 17 73 04
E-Mail : eol@henkel.com
www.henkel.com/consumerpackaging